

More than cold.



- Individuelle, energieeffiziente Gesamtkonzepte
- Industriekühlsysteme von 5 - 5.000 kW
- Tieftemperaturtechnik bis -120 Grad
- Industrierärmepumpen
- Lieferbar auch mit natürlichen Kältemitteln
- Energiespartechiken - bis zu 70% Einsparpotenzial
- Hohe Betriebssicherheit
- Firmeneigener Schalt- und Steuerungsbau
- Programmierung aller gängigen Steuerungen
- 24/7 Service Cool-Line
- Förderungsfähige Anlagen
- Über 30 Jahre Know How
- Made in Germany

Industriekälteanlagen, Tieftemperatur- und Steuerungstechnik



Industriekälteanlagen



Energiesparend und förderfähig

Industriekälteanlagen mit einer Kälteleistung von 5 - 5.000 kW.

Unser Lieferprogramm umfasst

- Kompaktkältemaschinen
- Kältemaschinen zur Außenaufstellung
- Split-Kältemaschinen
- Wassergekühlte Kältemaschinen
- Freikühlanlagen
- Kühlturmanlagen
- Containerkühlanlagen
- Industrierärmepumpen
- Kälteanlagen mit natürlichen Kältemitteln wie Propan usw.
- Kühlwasserbehandlung
- Chemiefreie Wasserbehandlung (L&R ECS-System)

Unsere Anlagen werden individuell auf Ihre Anforderungen hin entwickelt und können mit energiesparenden Systemen wie Winterentlastung, Wärmerückgewinnung oder variabler Kondensation ausgestattet werden. Durch diese Energiespartechniken und den natürlichen Kältemitteln sind die Anlagen in der Regel förderfähig.

Darüber hinaus bieten wir Ihnen je nach Anlage: geregelte FU-Verdichter, Pumpen-/ Tankanlagen, Wärmetauscher, Wasserbehandlung, Montage und Verrohrungen, Variakon, Ex-geschützte Anlagen sowie weitere Optionen gemäß Ihrem Bedarf.



Tieftemperaturtechnik

Individuelle Anlagen für Ihren Anwendungsfall



Sonderkältemaschinen mit Tiefsttemperaturen bis -120 Grad. Dank einer sehr hohen Fertigungstiefe und hervorragender Ingenieurleistung können wir Ihnen folgende Tieftemperaturlösungen anbieten:

- Tieftemperaturflüssigkeitskühler
- Tieftemperaturlagerung
- Plattenfroster
- Bodengefriermaschinen
- Kälte-Therapiekammern (Art of Cryo)

Anwendungsorientierte Spezifikationen mit sehr hohen Verfügbarkeiten zeichnen unsere Anlagen aus. Wir fertigen Ihre Anlage maßgeschneidert und prozessspezifisch, sei es als Kaskaden-, CO₂-Booster System oder als herkömmliche Kälteanlage. Zusätzlich bieten wir Ihnen u.a. Reinraum geeignete Anlagen, GMP-Standards, ATEX-Zertifizierte Anlagen sowie Fertigungen nach kundenspezifischen Werksnormen.



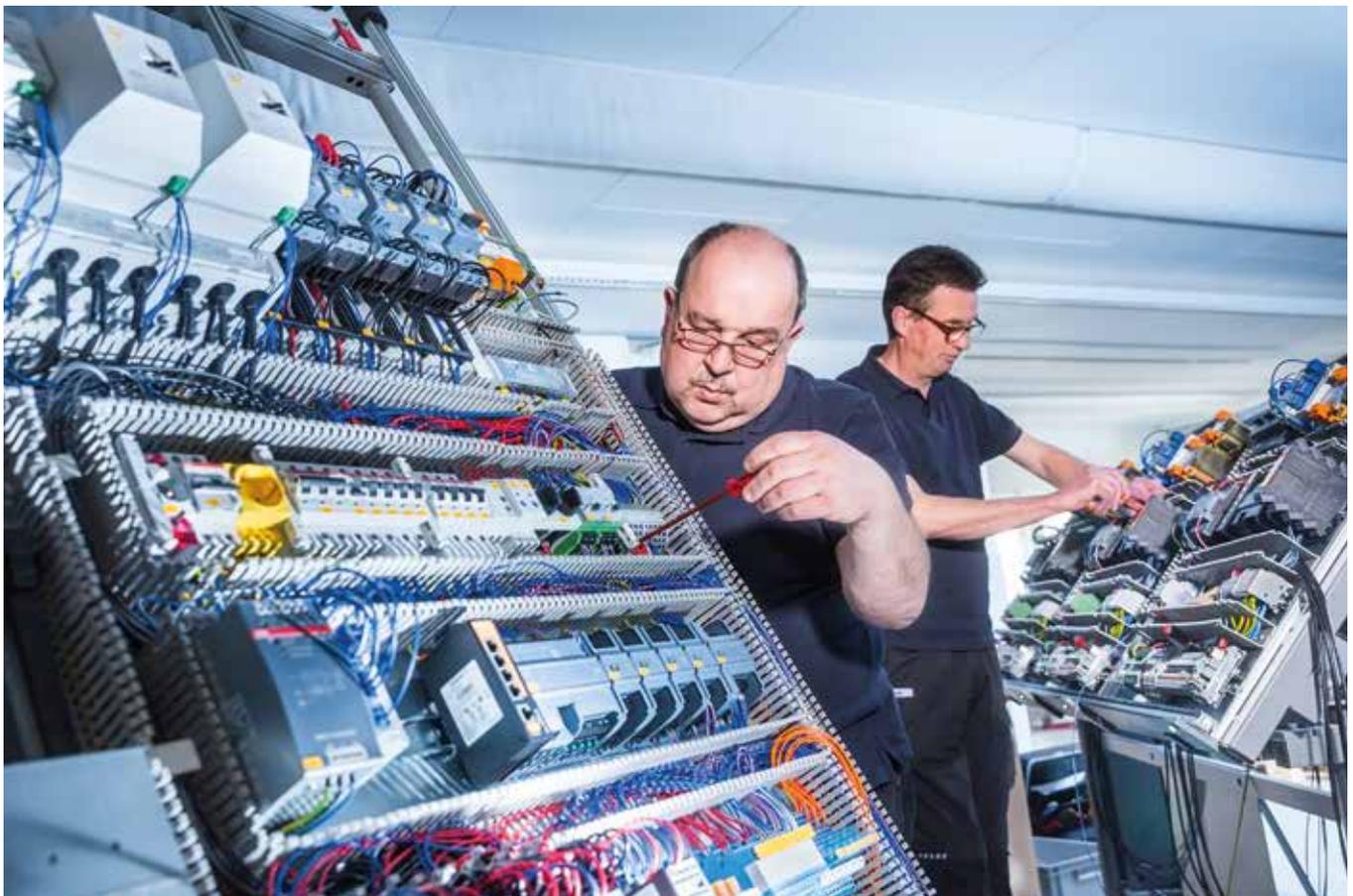
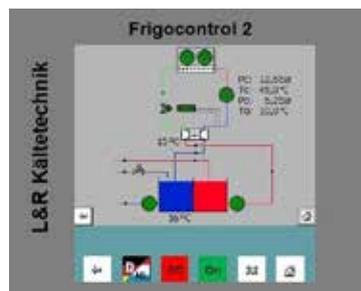
Steuerungstechnik

Maßgeschneidert auf Ihre Anforderungen

Im Steuerungsbau planen und fertigen wir Schaltschränke und Steuerungen für Anlagen aus unserem Lieferprogramm sowie nach speziellen Kundenanforderungen und Vorgaben. Die Steuerungen werden über eine Siemens S7 realisiert. Optional besteht die Möglichkeit, Fernwartungs- und Prozessvisualisierungsmodule zu integrieren. Zum Einsatz kommen ausschließlich Markenfabrikate wie Siemens, Möller, ABB, Phönix, Danfoss, etc.

Um die Anlagen maßgeschneidert auf Ihre Anforderungen einstellen zu können, legen wir besonderen Wert darauf, die Steuerungen in unserem Haus selbst zu entwickeln und zu programmieren. Wir planen und fertigen unsere Schaltschränke komplett selbst. Die Vorteile für Sie liegen ganz klar auf der Hand: Besser und effizienter als mit der L&R Software können Sie keine Anlage einstellen.

Darüber hinaus entwickeln unsere Spezialisten Schaltungen und Steuerungen für Fremdanlagen nach Ihren Vorgaben und unserer anerkannten elektro- und steuerungstechnischen Expertise.



Service 24 / 7 Weltweit - im Einsatz

Von der Analyse bis zur Wartung: Kompetenz aus einer Hand

Auf unseren Rund-um-die-Uhr-Service können Sie sich verlassen: L&R „Cool-line“ – so nennen wir unsere 24/7-Rufbereitschaft (Tel. +49 2935 9652999). Ein Anruf bei unserer Hotline genügt und wir kümmern uns um Ihr technisches Anliegen – schnell und unkompliziert. Darüber hinaus bieten wir Ihnen einen Rund-um-die-Uhr-Service auf Kälteanlagen und Kältemaschinen und können diese für Fernüberwachung und Ferndiagnose ausrüsten. Alle wichtigen Betriebsdaten werden somit in Echtzeit erfasst, Störmeldungen generiert und entsprechend weitergeleitet.

Bedarfsanalyse

Der erste Schritt, den L&R Kältetechnik gemeinsam mit dem Kunden geht, ist die Aufnahme der IST-Situation. Nun kann gewährleistet werden, dass eine langfristig erfolgreiche Zusammenarbeit entstehen kann.

Planung & Beratung

Das zeichnet uns aus! Benötigen Sie eine neue Anlage oder ist vielleicht eine Modifikation Ihrer bestehenden für Sie die optimale Lösung? Wir durchleuchten Ihre Prozesse und entwickeln darauf aufbauend mit Ihnen zusammen ein maßgeschneidertes Konzept. Dabei sind wir in erster Linie ehrlich und denken an Ihren Nutzen!

Entwicklung

Moderne Fertigungsverfahren gewährleisten durch die fortschrittlichen Fertigungstechniken unseren gleich bleibenden hohen Qualitätsstandard, der von einer lückenlosen Endkontrolle nach verschiedenen Prüfverfahren abgenommen wird.



Industriekälteanlagen
Tieftemperaturtechnik
Steuerungstechnik



So individuell wie Ihr Projekt!

Oberflächen- & Galvanotechnik



Chemie- & Pharmaindustrie



Kunststoff- & Kautschukindustrie



Lebensmittelindustrie



Spezial-Tiefbau



Anlagen- & Maschinentechnik



Medizintechnik



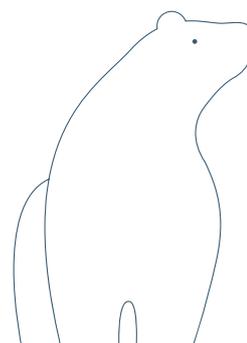
Metallbearbeitung



Startbereit auch für Ihre Branche!



L&R Kältetechnik GmbH & Co. KG
Hachener Straße 90 a-c
59846 Sundern-Hachen
Tel. 02935 9652 0
info@lr-kaelte.de
www.lr-kaelte.de



More than cold.