



Spritzgiessautomaten

Innovativ in die Zukunft – BOY - Injectioneering



SP 14 / SP 26



SP 11 – SP 96

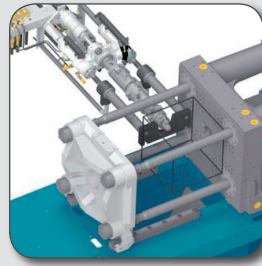
Spritzaggregate BOY 2C XS
BOY 2C S



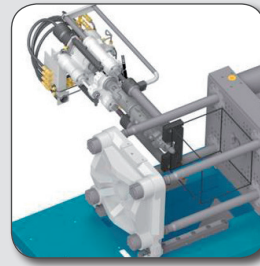
Spritzaggregat in vertikaler Position auf der festen Grundplatte



Spritzaggregat in vertikaler / schräger Position auf dem Werkzeug



Horizontale oder vertikale Befestigung der Spritzaggregate an der Werkzeugseite (L – Position)



Spritzaggregat in verschiebbarer Position auf der festen Platte

Das Spritzaggregat für die 2. Komponente basiert auf der ultra-kompakten BOY XS und ist mit einem eigenem Hydraulik-Antrieb und eigener Steuerung ausgestattet. Verschiedene Spritzeinheiten bieten Plastifizierolumina bis zu 76,5 cm³.

Die komplette Steuerungs- und Hydraulikeinheit wird neben der Basismaschine positioniert. Das Aggregat ist transportabel und kann somit auch an anderen Spritzgießmaschinen angeschlossen werden. Die Steuerungen der beiden Maschinen kommunizieren über die spezielle Schnittstelle miteinander oder stellen über entsprechende Adapterkabel so einen reibungslosen Ablauf des Spritzgießzyklus sicher.

Die Spritzeinheit kann in zahlreichen Varianten auf der Basismaschine positioniert werden. Dies erfolgt bei Horizontalmaschinen platz sparend in vertikaler Lage; auch eine seitliche Anbringung der Spritzeinheit ist möglich (siehe

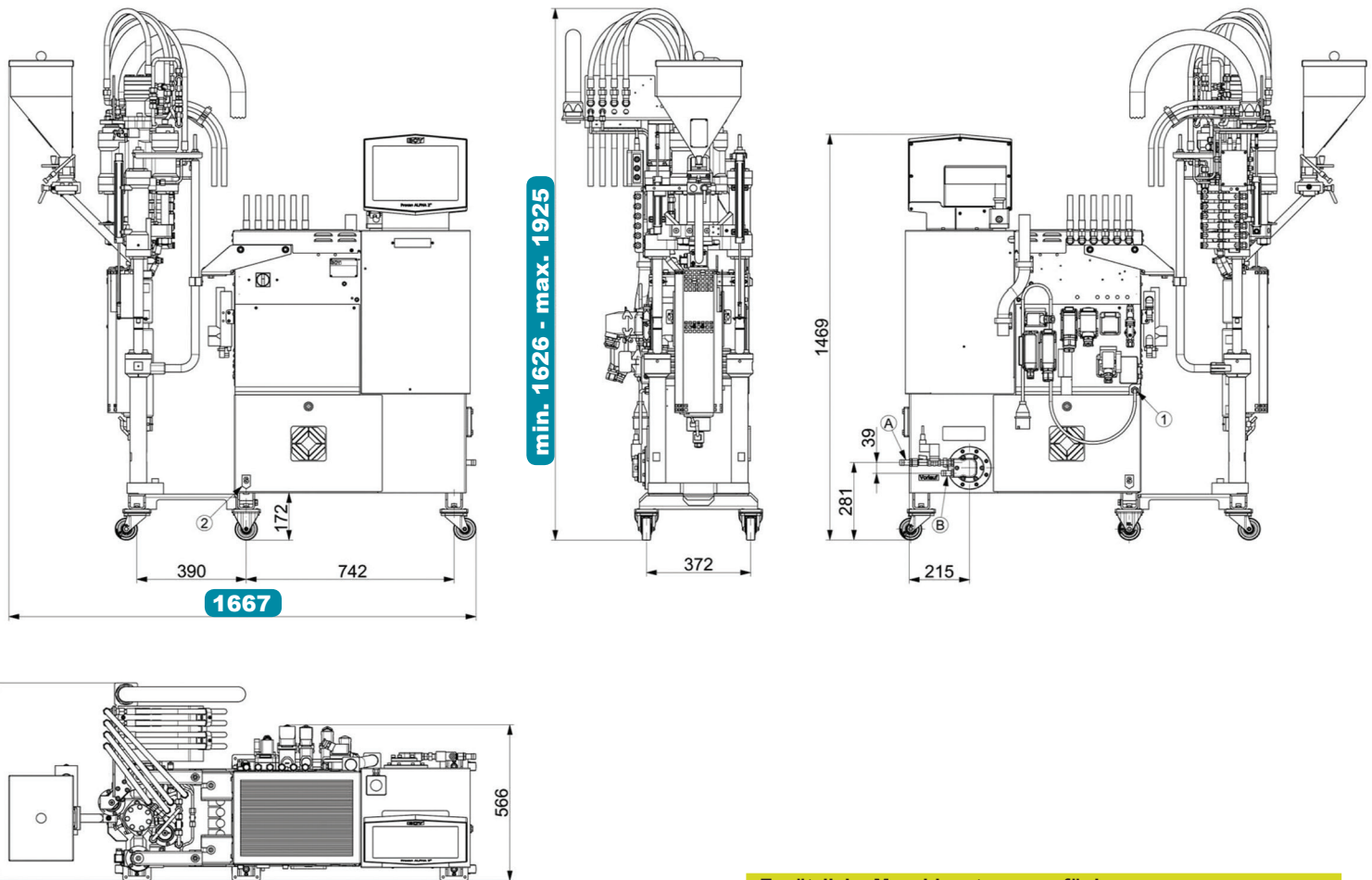
Grafikdarstellungen oben). Die Plastifiziereinheit mit offener Düse ist dabei mittels einer entsprechend angepassten Hochdruckschlauchleitung (4 m altern. 6 m) mit der Grundeinheit des Spritzaggregates für die 2. Komponente verbunden.

Bei den Umspritzautomaten kann die Positionierung des Spritzaggregates bei VV-Maschinen platz sparend auf dem hinteren Maschinentisch erfolgen. Bei VH-Maschinen steht z.B. die Spritzeinheit der BOY 2C XS / BOY 2C S vertikal über dem Werkzeug.

Der Bildschirm des Spritzaggregats für die 2. Komponente ist mit einem langen Kabel ausgestattet. Somit ist auch eine Anordnung dieses Bildschirms auf der Bedienerseite der Basismaschine – direkt neben dem Monitor der Hauptmaschine – möglich.



- 1 Maschinendesign mit bester Ergonomie und rationeller Bedienung.
- 2 Alternativ kann das Spritzaggregat auch mit stabilen Rollen und Lenkrollen ausgerüstet werden.
- 3 Flexible Positionierung des Spritzaggregates an die Basismaschine.
- 4 Optimale Steuerungstechnik mit intuitivem Bedienkonzept.
- 5 Stabile Maschinenkonstruktion mit integriertem Öltank.


Zusätzliche Maschinentypen verfügbar:

Modell	2C XS		2C S			2C M
	SP 14	SP 11	SP 16	SP 45	SP 56	SP 205
Spritzeinheit						
Schnecken-Ø in mm	12	12	14	18	18	28
	16			22		32
						38

Technische Daten – Standardausführung¹⁾

Spritzeinheit für Thermoplastverarbeitung		SP 14 (2C XS)	SP 81 (BOY 2C S)	SP 96 (BOY 2C S)		
Schneckendurchmesser	mm	14	22	24	28	32
Schnecken-L/D-Verhältnis		16.9	17.5	22	18.6	16.3
Max. Hubvolumen (theoretisch)	cm ³	6.1	30.4	43	58.5	76.5
Max. Spritzgewicht in PS (theoretisch)	g	5.6	27.7	39.1	53.2	69.5
Einspritzkraft	kN	35.4	101	101	101	101
Einspritzstrom (theoretisch)	g/s	28.0	31.5	37.5	51.0	66.6
Max. spez. Spritzdruck	bar	2298	2656	2231	1639	1255
Max. Schneckenhub	mm	40	80	95	95	95
Düsenanlagekraft	kN	20	24	24	24	24
Düsenabhebeweg	mm	100	205	205	205	205
Schneckendrehmoment	Nm	75 (115 bar)	180 (130 bar)	180 / 290 (160 cm ³)		
Schneckendrehzahl (stufenlos einstellbar)	U / min.	max. 340 (50 cm ³)	300 (80 cm ³) / 250 (100 cm ³)	max. 250 (100 cm ³)	max. 160 (160 cm ³)	
Schneckenrückzugskraft	kN	5	44	44	44	44
Heizleistung (Düse + Zylinder)	W	1575	4850	8100	8100	8100
Trichterinhalt	Liter	3	13	13	13	13
Max. Aufbauhöhe der Spritzeinheit	mm	1190	1744	1759	1759	1759
Gewicht der Spritzeinheit	kg	135	195 ±5	195 ±5	195 ±5	195 ±5

Allgemeines

Installierte Antriebs- / Gesamtleistung	kW	3.0 / 4.6 (400 V)	3.0 / 7.9 (400 V)	3.0 / 11.1 (400V)		
Trockenlaufzeit (gem. EUROMAP 6) – Hub	s – mm	–	–	–	–	–
Hydrauliksystemdruck	bar	250	210	210	210	210
Öltankinhalt	Liter	28	28	28	28	28

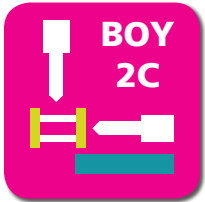
Maße und Gewichte

		2C XS	2C S
Abmessungen (LxBxH) / Aufstellfläche	mm / m ²	1036 x 547 x 2116 ² / 0.57	1667 x 717 x 1925 ² / 1.20
Gesamtgewicht netto (o. Ölfüllung)	kg	320	422
Gesamtgewicht brutto (Palette & Folie / Holzboxe)	kg	370 / 460	492 / 732
Transportabmessungen / Kiste (LxBxH) ca.	m	1.7 x 0.7 x 2.3 / 1.7 x 0.7 x 2.25	2.3 x 1.06 x 2.2 / 2 x 1 x 1.8

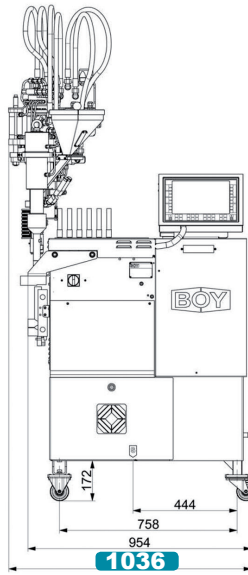
1) weitere Spritzeinheiten siehe Technische Daten und Ausstattung 2) in Stand-by-Position



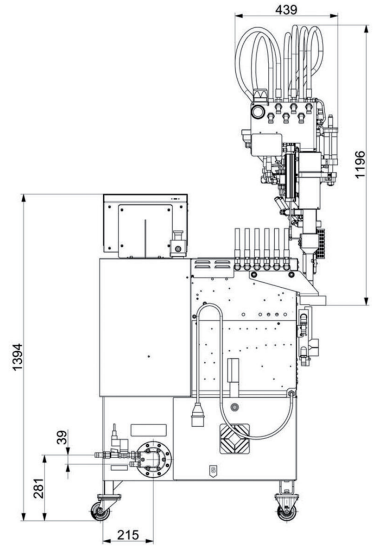
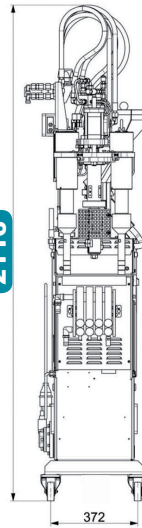
Procan ALPHA®



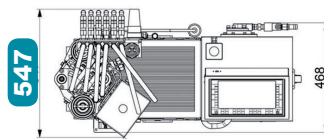
Multi-K-Technik



2116



BOY 2C XS (SP 14 / SP 26)



Ausstattungsübersicht

Spritzeinheit

Ausschwenkbare Spritzeinheit	-
Abgestufte Schneckendrehzahlwerte mit rampenförmigen Übergang	■
Schneckendrehzahlsperre bei Untertemperatur	■
Anzahl Profilpunkte der Einspritzgeschwindigkeit	8
Anzahl Profilpunkte des Einspritzdrucks	2
Nachdruckbeginn hydraulikdruck-, weg- und zeitabhängig	■
Werkzeuginnendruckabhängiger Nachdruckbeginn	□
Anzahl Profilpunkte des Nachdrucks	8
Produktionsüberwachung bei Nachdruckbeginn	■
Regelung des kompletten Einspritzprofils und des Staudrucks (closed loop)	■
Steuerung für Einspritzen mit drehender Schnecke (nicht bei BOY 2C XS)	■
Mikroprozessorgeregelte Heizzonen für Zylinder und Düse (Soll- und Istwerte)	5
Hydraulisch betätigte Nadelschlussdüse (bei XS-LSR pneumatisch)	○
Trichterschnellentleerung (25 / 35 / 60 VV / 35 HV / 2C M ohne Materialtrichter)	-
Automatische Materialzuführung	□
Regelbare Düsenanlagenkraft	■
Verzögerter Düsenabhub	■
Servoelektrischer Schneckenantrieb (separate Zuleitung erforderlich)	-
Hochverschleißfeste Plastifiziereinheiten	-
Hochverschleißfeste EconPlast-Einheit	-
Differential-Einspritzen (nicht bei BOY 2C XS)	○

Allgemeines

Kühlwasserverteiler mit elektr. Abschaltventil / Regelventil für Werkzeug	○
Temperaturregelung der Einzugszone	□
6- / 8-fach Kühlwasserverteiler	-
Werkzeugsätze	□
Ersatzteilpakete	□
Öfüllung	□
Schwingmetallfüße mit verstärkter Dämpfung	■

Elektronik

USB-Schnittstelle für Zugang und Datenaustausch	■
Schnittstellenpaket: Seriell/Temperiergerät, USB/Drucker und Ethernet	□
OPC-Schnittstelle	□
4 frei programmierbare Ein- / Ausgänge	□
Stückzähler	-
Vorwählzähler für Maschinenabschaltung	-
Schuko-Steckdose 230 V ~ / 10 A (alternativ abschaltbar)	■(-)
CEE-Steckdose 400 V ~ / 16 A (alternativ abschaltbar)	- (-)
Steckdoserverteiler 400 V ~ abschaltbar + 230 V ~ (Standardzuleitung 32A)	□
Energieverteiler mit vier Festanschlüssen, bis zu 5 x 400 V CEE + 3 x 230 V (Steckdosen optional abschaltbar). Standardzuleitung 125 A / 5 x 50 mm ²	-
Schaltschrankkühlung	■
Handlingschnittstelle (EUROMAP 67)	-
Getrennte Einspeisung (Heiz- und Motorstrom)	-
Wochenuhr	■
Zusätzliche Heizzonen-Regelstelle(n)	□
Bürstensteuerung	-
Integrierte Heißkanalregelung 8- / 16-fach (separate Zuleitung erforderlich)	-
Klimagerät für Schaltschrank	-
Alarmsignal mit Hupe	□

Hydraulik

Elektronikgeregelte Verstellpumpe	■
Servomotorischer Pumpenantrieb (Servo-Antrieb)	-
Ölvorwärmung, automatisch	■
Ölthermometer / Geregelte Ölkühlung / Ölstandsanzeige	■
Ölüberwachungsschaltung für Ölstand und Öltemperatur	■
Ölfilterverschmutzungsanzeige optisch	-

■ Standard ○ Alternative □ Zusatz - nicht verfügbar

Sie möchten mehr über dieses BOY-Spritzaggregat erfahren?



Technische Daten und Ausstattung (Komplettübersicht)



Kompetenz-Broschüre



Dr. Boy GmbH & Co. KG

Industriegebiet Neustadt / Wied Tel.: +49 (0)2683 307-0
 Neschener Str. 6 Fax: +49 (0)2683 307-4555
 53577 Neustadt-Ferthal E-Mail: info@dr-boy.de
 Germany Internet: www.dr-boy.de



BOY-APP
kostenlos unter
http://app.dr-boy.de

