



Spritzgiessautomaten

Innovativ in die Zukunft – BOY - Injectioneering



Spritzgießautomat BOY 25 E



Effizienteste Technologie mit Servomotorischen Pumpenantrieb



Optionale EconPlast-Technologie ab Schneckendurchmesser 18 mm



In den Ausfallschacht der BOY 25 E integriertes Sortierförderband als Option

- Attraktives Preis-Leistungs-Verhältnis
- Robuste, ausgereifte Konstruktion mit **frei überstehender** Zwei-Platten-Schließseinheit
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch niedrige Maschinenstundensätze
- Großzügige Werkzeug-Aufspannmaße
- Optional mit hochverschleißfester **EconPlast**-Technologie (nur mit SP 82)

Die BOY 25 E basiert auf der Erfahrung von über 25.000 seit 1968 ausgelieferter Maschinen dieser Baureihe.

Wesentliche Neuerung ist die Erhöhung auf 250 kN Schließkraft und die Möglichkeit einer **Differential-Einspritzung**, die erhöhte Einspritzgeschwindigkeiten bietet.

Durch weitere Optimierungen, wie z.B. die Verwendung von Eilgangkolben und einer Hydraulikpumpe mit 10 % mehr Fördervolumen konnte eine deutliche Erhöhung der Fahrgeschwindigkeiten, eine **verbesserte Dynamik** und eine kürzere Trockenlaufzeit erreicht werden.

Die BOY 25 E zeichnet sich durch **höchste Präzision** und Zuverlässigkeit aus. Mit 1,8 m² Aufstellfläche ist der äußerst kompakte Spritzgießautomat einfach, übersichtlich und ergo-

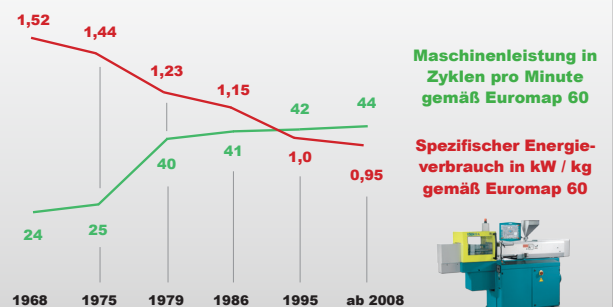
nomisch konstruiert. Die Zwei-Platten-Schließseinheit ermöglicht eine **bessere Zugänglichkeit und Automation**.

Sechs Größen von Spritzeinheiten mit sieben verschiedenen Schneckendurchmessern und vieles andere mehr bieten eine große Bandbreite an Ausstattungsvarianten.

So sind **höhere Einspritzgeschwindigkeiten** durch Differential-Einspritzen bei den Einheiten 250-11, 250-16 und 250-39 möglich.

Vielfältige **Thermoplaste, Elastomere, Silikone** und **Duroplaste** sowie **Metalle** und **Keramiken** (PIM-Technologie) lassen sich auf der BOY 25 E problemlos verarbeiten.

Technologiefortschritt der BOY 22 / BOY 25 E



- 1 Maschinendesign mit bester Ergonomie und rationeller Bedienung.
- 2 Der nach drei Seiten offene Ausfallschacht ermöglicht optimalen Abtransport der Spritzgießteile.
- 3 Einfaches Handling und flexible Erweiterungsoptionen durch frei überstehendes Schließsystem.
- 4 Optimale Steuerungstechnik mit intuitivem Bedienkonzept.
- 5 Stabile Maschinenkonstruktion mit integriertem Öltank.



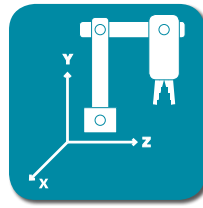
Servo-Drive



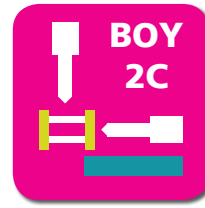
Procan ALPHA®



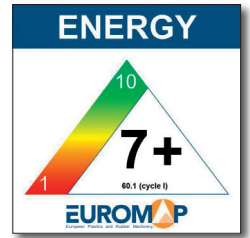
Technologie



Automation



Multi-K-Technik



Abhängig von der jeweiligen Maschinen-ausstattung ist die hier aufgeführte Effizienzklasse erreichbar.

Ausstattungsübersicht

Spritzeinheit

Ausschwenkbare Spritzeinheit	-
Abgestufte Schneckendrehzahlwerte mit rampenförmigen Übergang	■
Schneckendrehzahlsperre bei Untertemperatur	■
Anzahl Profilpunkte der Einspritzgeschwindigkeit	8
Anzahl Profilpunkte des Einspritzdrucks	2
Nachdruckbeginn hydraulikdruck-, weg- und zeitabhängig	■
Werkzeuginnendruckabhängiger Nachdruckbeginn	□
Anzahl Profilpunkte des Nachdrucks	8
Produktionsüberwachung bei Nachdruckbeginn	■
Regelung des kompletten Einspritzprofils und des Staudrucks (closed loop)	■
Steuerung für Einspritzen mit drehender Schnecke	■
Mikroprozessorgeregelte Heizzonen für Zylinder und Düse (Soll- und Istwerte)	5
Hydraulisch betätigte Nadelverschlussdüse (bei XS-LSR pneumatisch)	○
Trichterschnellentleerung (25 / 35 / 60 VV / 35 HV / 2C M ohne Materialtrichter)	○
Automatische Materialzuführung	□
Regelbare Düsenanlagenkraft	■
Verzögerter Düsenabhub	■
Servoelektrischer Schneckenantrieb (separate Zuleitung erforderlich)	○
Hochverschleißfeste Plastifiziereinheiten	○
Hochverschleißfeste EconPlast-Einheit	○
Differential-Einspritzen	○

Schließeinheit

Verkleinerte Werkzeugeinbauhöhe um 50 mm	□
Schließplattenabstützung für höhere Präzision bei Verwendung großer Werkzeuge	-
Anzahl Profilpunkte der Schließgeschwindigkeit / Öffnungsgeschwindigkeit	8/8
Mehrfaches Wiederholen des Auffahrvorganges nach Werkzeug schließen	■
Hydr. Auswerfer Druck, Geschwindigkeit + Hub dig. einstellbar, Zwischenstopp mehrfach	■
Hydraulischer Auswerfer hubbegrenzbare 80 mm (bei XS = 50 mm)	■
Hydraulischer Auswerfer hubbegrenzbare 130 mm	○
Hydraulischer Auswerfer hubbegrenzbare 150 mm und 42,7 kN Kraft	-
Hydr. Ausschraubvorrichtung, 1 o. 2 Drehrichtungen, Zwischenstopp, Zählwerk	□
Hydr. Ausschraubvor., 2 Drehrichtungen, Proportionalventil und Inkrementalgeber	□
Kernzugsteuerung 1-fach/2-fach und frei wählbaren Alternativprogrammen	□
Spritzprägen und Formentlüften mit Prägespaltregelung	□
Hydraulische Schließsicherung	■
Mechanische Schließsicherung mit elektrischer Überwachung	□
Schutzhaube für Handlinggeräte	○
Elektrisch betätigte Schutzhaube	-
Selektier- und Separierweiche	○
Ausblasvorrichtung	□
Werkzeugehevorrichtung	-
Simultaner Auswerfer (bei Zusatzpumpenantrieb)	-
Integral-Angusspicker	□

Elektronik

USB-Schnittstelle für Zugang und Datenaustausch	■
Schnittstellenpaket: Seriell/Temperaturgerät, USB/Drucker und Ethernet	□
OPC-Schnittstelle	□
4 frei programmierbare Ein- / Ausgänge	□
Stückzähler	■
Vorwahlzähler für Maschinenabschaltung	■
Schuko-Steckdose 230 V ~ / 10 A (alternativ abschaltbar)	■(□)
CEE-Steckdose 400 V ~ / 16 A (alternativ abschaltbar)	□(□)
Steckdosenverteiler 3 x 400 V ~ / 3 x 230 V ~ abschaltbar (sep. Zuleitung erforderlich)	□
Energieverteiler mit vier Festanschlüssen, bis zu 5 x 400 V CEE + 3 x 230 V (Steckdosen optional abschaltbar). Standardzuleitung 125 A / 5 x 50 mm²	□
Schalterschrankkühlung	■
Handlingschnittstelle (EUROMAP 67)	□
Getrennte Einspeisung (Heiz- und Motorstrom)	○
Wochenuhr	■
Zusätzliche Heizzonen-Regelstelle(n)	□
Bürstensteuerung	□
Auswerferplattensicherung	□
Integrierte Heißkanalregelung 8- / 16-fach (separate Zuleitung erforderlich)	□
Klimagerät für Schaltschrank	□
Alarmsignal mit Hupe	□

Hydraulik

Elektronikgeregelte Verstellpumpe	-
Servomotorischer Pumpenantrieb (Servo-Antrieb)	■
Ölvorwärmung, automatisch	■
Ölthermometer / Geregelte Ölkühlung / Ölstandsanzeige	■
Ölüberwachungsschaltung für Ölstand und Öltemperatur	■
Ölfilterverschmutzungsanzeige optisch	-
Proportionalventil für die Schließeinheit	-
Proportionalventil mit Wegrückführung und Lageregelung für die Schließeinheit	-

Allgemeines

Kühlwasserverteiler mit elektr. Abschaltventil / Regelventil für Werkzeug	○
Temperaturregelung der Einzugszone	□
6- / 8-fach Kühlwasserverteiler	□
Werkzeugsätze	□
Ersatzteilpakete	□
Öfüllung	□
Schwingmetallfüße mit verstärkter Dämpfung	■

■ Standard ○ Alternative □ Zusatz - nicht verfügbar

Sie möchten mehr über diesen BOY-Spritzgießautomaten erfahren?



Technische Daten und Ausstattung (Komplettübersicht)



Kompetenz-Broschüre



Dr. Boy GmbH & Co. KG

Industriegebiet Neustadt / Wied Tel.: +49 (0)2683 307-0
 Neschener Str. 6 Fax: +49 (0)2683 307-4555
 53577 Neustadt-Ferthal E-Mail: info@dr-boy.de
 Germany Internet: www.dr-boy.de



BOY-APP
kostenlos unter
http://app.dr-boy.de

